

RENISO GL 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykol-Basis (PAG), mischbar mit NH₃

Beschreibung

Das mit Ammoniak (NH₃) mischbare Kältemaschinenöl RENISO GL 68 basiert auf einer ausgewählten Kombination von Polyalkylenglykolen (PAG) und speziellen Additiven. RENISO GL 68 zeichnet sich durch hervorragende Schmierungseigenschaften, eine geringe Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit und hohe chemische und thermische Stabilität in Gegenwart von Ammoniak aus.

Anwendung

Das Kältemaschinenöl RENISO GL 68 wurde speziell für Kältesysteme entwickelt, in denen die Verwendung eines mit Ammoniak löslichen Kältemaschinenöls notwendig ist. RENISO GL 68 eignet sich zur Schmierung von Kolben- und Schraubenverdichtern in Industrie- und Gewerbekälteanlagen nach dem Prinzip der Direktexpansion mit NH₃. RENISO GL 68 wurde zusammen mit Linde – Kältetechnik Deutschland entwickelt.

Hinweis

Grundsätzlich ist bei dem Umgang mit PAG-Ölen auf deren starke Neigung zur Aufnahme von Feuchtigkeit zu achten (starke Hygroskopie). Das Produkt sollte deshalb nur kurzfristig mit Luft in Berührung kommen und der Inhalt eines angebrochenen Gebindes ist innerhalb eines Arbeitstages zu verbrauchen, unter der Voraussetzung, dass es zwischen den Befüllungsvorgängen stets gut verschlossen wird. RENISO GL 68 ist hoch getrocknet und weist einen Wassergehalt unter 200 ppm auf.

Spezifikation

DIN 51503, KAB – mit NH₃ mischbares Kältemaschinenöl auf Basis von PAG.

Vorteile

- **Gute Mischbarkeit mit NH₃ (Mischungslücke 10 % Öl: -22 °C)**
- **Günstige Viskositäts- Temperatur- Charakteristik**
- **Sehr gute Kältefließeigenschaften**
- **Hohe thermische und chemische Stabilität mit NH₃**
- **Gute Schmierungseigenschaften**



RENISO GL 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykol-Basis (PAG), mischbar mit NH₃

Typische Kennwerte:

Sortenbezeichnung	GL 68		
Kältemaschinenöltyp nach DIN 51503	KAB – mit NH ₃ mischbares Kältemaschinenöl		
Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	1010	DIN 51757
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	68	DIN EN ISO 3104
bei 100 °C	mm ² /s	10,5	
Viskositätsindex	-	140	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 42	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,02	DIN 51558-1
Farbzahl		0,5	DIN ISO 2049
Flammpunkt	°C	270	DIN ISO 2592
Wassergehalt	mg/kg	150	DIN 51777-2
Mischbarkeit 10 % Öl mit 90 % NH ₃	°C	- 22	DIN 51514

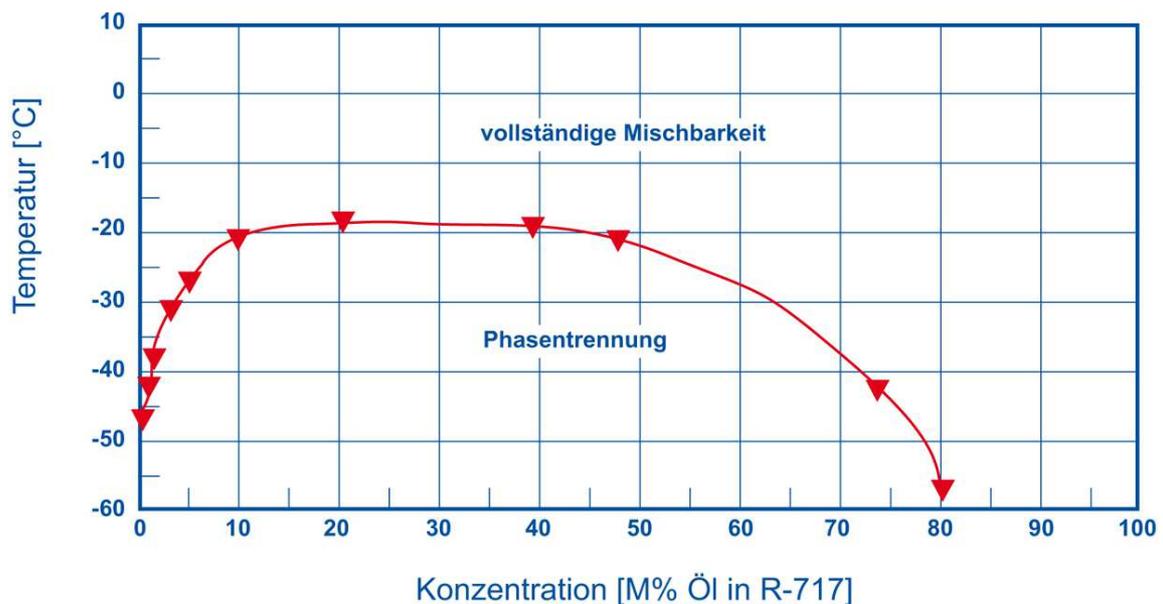
Hinweis:

- 1) Stahl-Materialien verwenden (für Ventile)
- 2) Elastomere/Kunststoff-Materialien müssen PAG kompatibel sein
- 3) RENISO GL 68 ist nicht mischbar und nicht verträglich mit Mineralöl
- 4) RENISO GL 68 ist polar und hygroskopisch
- 5) Gelöster Ammoniak kann aus dem Öl ausdampfen

RENISO GL 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykol-Basis (PAG), mischbar mit NH₃

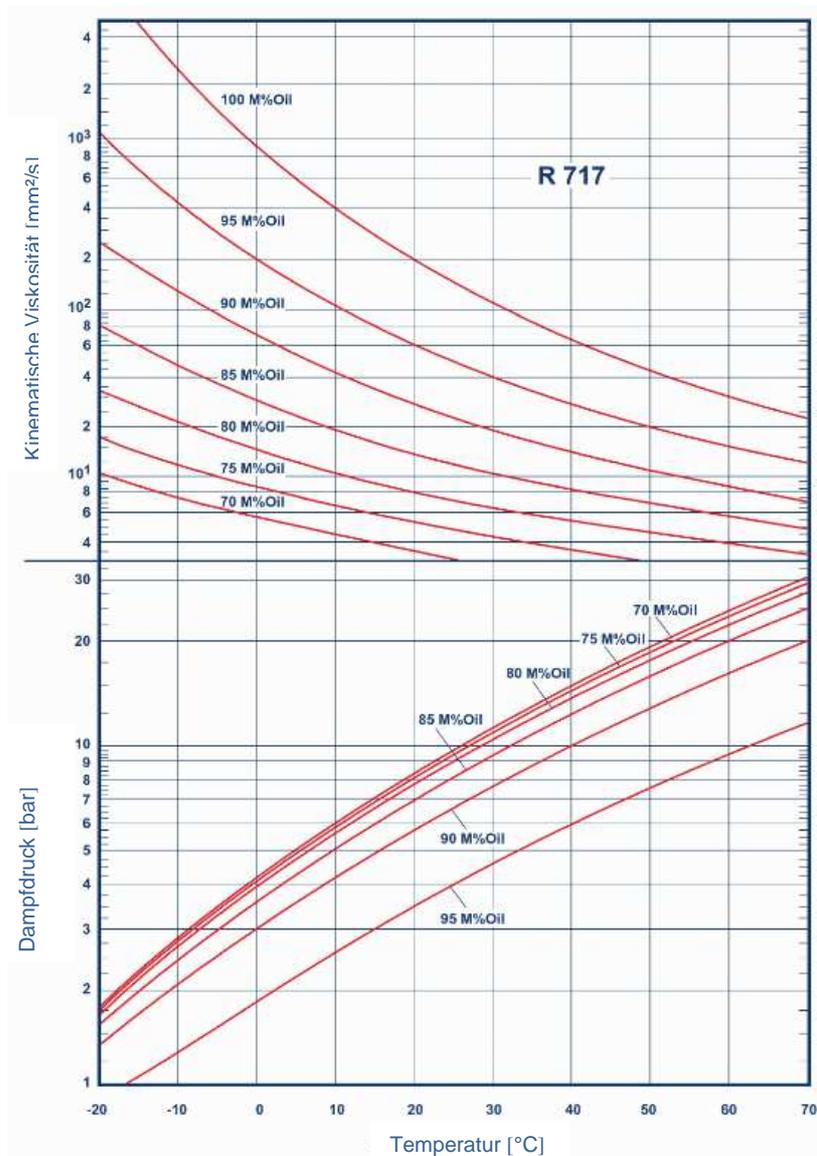
Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO GL 68 und Ammoniak



RENISO GL 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen- glykol-Basis (PAG), mischbar mit NH₃

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO GL 68 und Ammoniak



Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl in Kältemittel dar.



RENISO GL 68

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylen-glykol-Basis (PAG), mischbar mit NH₃

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

